



**Ecolab Deutschland GmbH
Reisholzer Werftstraße 38-42
D-40589 Düsseldorf**

bescheinigt hiermit, dass für die

**Danaher Motion GmbH
Wacholderstraße 40-42
D-40489 Düsseldorf**

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topactive DES, P3-topactive LA, P3-topax 56, P3-topax 66 und P3-topax 91** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten

Easy Clean Washdown Food Beschichtung

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Düsseldorf, den 23.09.2010.2010

Ecolab Deutschland GmbH

i.V.

Siegfried Bragulla

i. V.

Reimund Laaff

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren

Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage*

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation

** entspricht 2500 Waschzyklen mit alleiniger Reinigung und 1500 Waschzyklen mit Reinigung plus nachfolgender Desinfektion

Produktspezifikationen:

P3-topactive DES:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topactive LA:

Mild alkalisches, chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 91:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis von Quarternären Ammoniumverbindungen (QAV) für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys. Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topactive LA oder P3-topax 66 2 – 5 % täglich
sauer: P3-topax 56 2 % bei Bedarf

Temperatur: kalt bis 40°C

Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Sprühdesinfektion P3-topax 91 1-2 %, 30 -60 min

Schaumdesinfektion P3-topactive DES 1-3 %, 10-30 min

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.